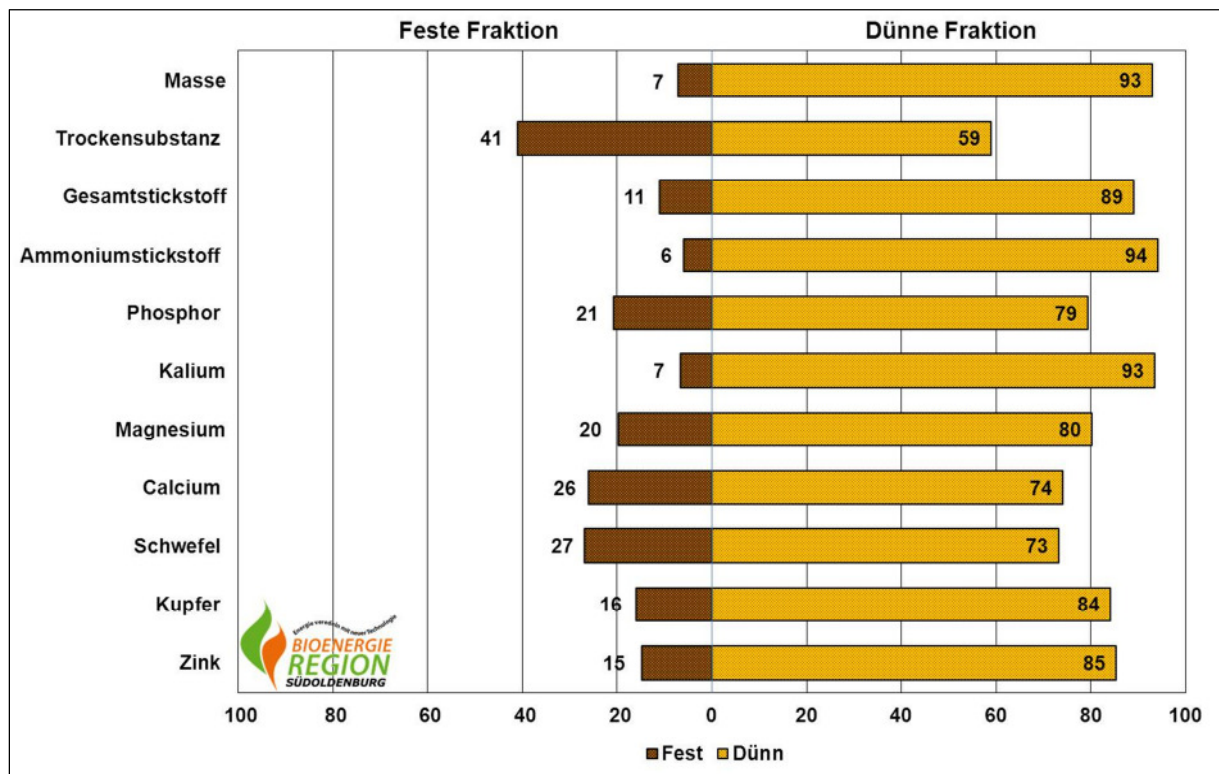


Hersteller: Nock Maschinenbau GmbH
 Typ: Separator SP 254.1
 System: Pressschneckenseparator
 Ansprechpartner: Martin Paulus (m.paulus@technotrans-sa.com)

Beprobung: Hothan, A., Brauckmann, H.-J.
 Datum: 25.07.2010
 Letzte Änderung: März 2011

Analyseergebnisse

	Massenströme	Analysen LUFA alle Angaben i. d. Originalsubstanz									
		Trocken- substanz (TS) kg/t Methode: DIN 38414, S 2	Gesamt- stickstoff (N) kg/t Methode: DIN ISO 11261	Ammonium- stickstoff (NH4-N) kg/t Methode: ISO 11732, E23	Phosphor (P2O5) kg/t Methode: ISO 11885	Kalium (K2O) kg/t Methode:IS O 11885	Magnesium (MgO) kg/t Methode: ISO 11885	Calcium (CaO) kg/t Methode:l SO 11885	Schwefel (S) kg/t Methode: ISO 11885	Kupfer (Cu) g/t Methode: ISO 11885	Zink (Zn) g/t Methode: ISO 11885
Rohgülle	8.649	50,00	5,50	3,05	2,55	4,20	1,10	1,95	0,40	12,65	41,00
Dünne Fraktion	8.030	38,00	5,30	3,10	2,30	4,30	0,10	1,80	0,40	11,30	38,00
Feste Fraktion	619	342,90	8,50	2,50	7,80	3,90	3,20	1,10	1,90	2,78	85,50



Abscheidegrade in %, NOCK Maschinenbau GmbH, SP 254.1